

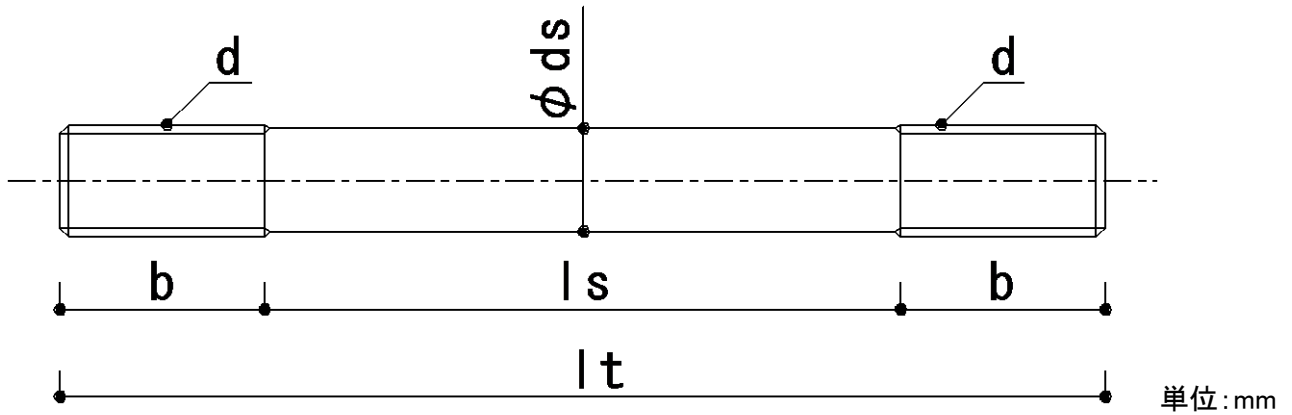
# 構造用両ねじアンカーボルトセット (JIS B 1220)

## ■ ABR (転造)

セットの種類 を表す記号	ねじの 呼び	ボルトの材料		セット		ボルト			
				引張強さ(最少値) N/mm <sup>2</sup>	ねじ	ねじ公差	機械的性質		
							素材		
ABR400	M16~M48	炭素鋼	SNR400B	400	並目ねじ	8g	JIS G 3138 6.1.6.2に適合 (降伏比80%以下)		
ABR490			SNR490B	490					
セットの種類 を表す記号	ねじの 呼び	ナット				座金			
		ねじ	ねじ公差	区分	保証荷重応力 N/mm <sup>2</sup>	硬さ HV	硬さ区分	硬さ HV	硬さ HRC
ABR400	M16~M48	並目ねじ	7H	5J	610	146~319	200J	200~400	11~41
ABR490									

## ■ 形状・基準寸法表

※JIS規格品は、ボルトの長さ( $l_t$ )が25d以上、ねじ長さ(b)が3d以上、軸部長さ( $l_s$ )が15d以上です。



ねじの呼び d	ねじピッチ	軸部径 $\phi ds$	長さ $l_t$		ねじの長さ b		基準寸法
			最小(25d)	軸部長さ $l_s$ 最小(15d)	最小(3d)		
M16	2.0	14.56	400	240	48	65	
M20	2.5	18.22	500	300	60	80	
M22	2.5	20.22	550	330	66	90	
M24	3.0	21.88	600	360	72	95	
M27	3.0	24.88	675	405	81	110	
M30	3.5	27.54	750	450	90	120	
M33	3.5	30.54	825	495	99	130	
M36	4.0	33.15	900	540	108	145	
M39	4.0	36.15	975	585	117	155	
M42	4.5	38.92	1050	630	126	170	
M45	4.5	41.82	1125	675	135	180	
M48	5.0	44.48	1200	720	144	200	

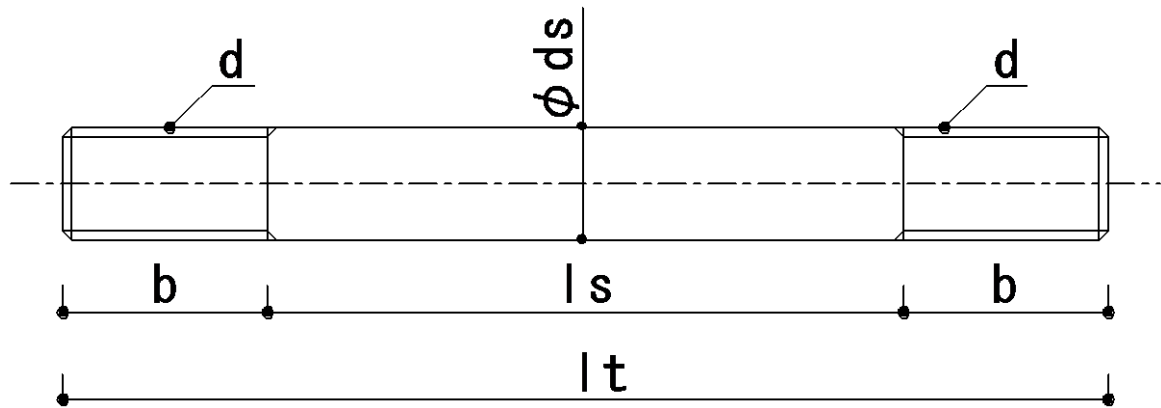
## ■切削(ABM)

セットの種類 を表す記号	ねじの 呼び	ボルトの材料		セット	ボルト				
				引張強さ(最少値) N/mm <sup>2</sup>	ねじ	ねじ公差	機械的性質		
							素材		
ABM400	M24~M48	炭素鋼	SNR400B	400	細目ねじ	8g	JIS G 3138 6.1,6.2に適合 かつ降伏比75%以下		
ABM490	M24~M100		SNR490B	490					
セットの種類 を表す記号	ねじの 呼び	ナット					座金		
		ねじ	ねじ公差	区分	保証荷重応力 N/mm <sup>2</sup>	硬さ HV	硬さ区分	硬さ HV	硬さ HRC
ABM400	M24~M48	細目ねじ	7H	5J	610	146~319	200J	200~400	11~41
ABM490	M24~M100								

## ■形状・基準寸法表

※JIS規格品は、ボルトの長さ( $l_t$ )が $25d$ 以上、ねじ長さ( $b$ )が $3d$ 以上、軸部長さ( $l_s$ )が $15d$ 以上です。

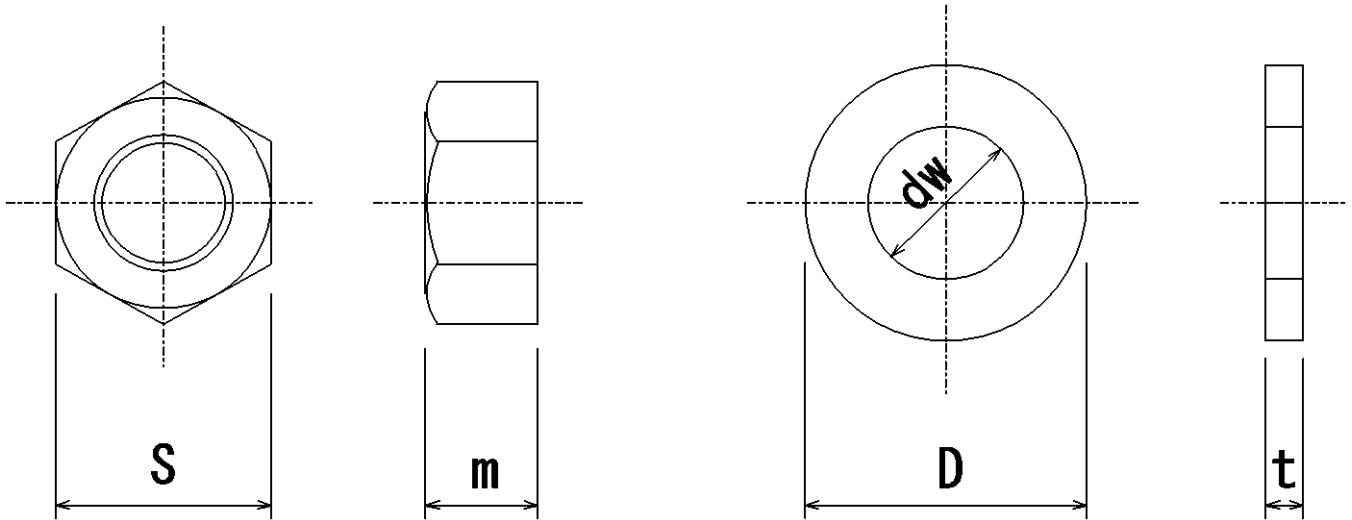
※M42以上もご相談承ります。



単位: mm

ねじの呼び $d$	ねじピッチ	軸部径 $\phi ds$	長さ $l_t$		軸部長さ $l_s$		ねじの長さ $b$	
			最小(25d)		最小(15d)		最小(3d)	基準寸法
M24	2.0	24	600		360		72	95
M27	2.0	27	675		405		81	110
M30	2.0	30	750		450		90	120
M33	2.0	33	825		495		99	130
M36	3.0	36	900		540		108	145
M39	3.0	39	975		585		117	155

## ■ 構造用六角ナット、構造用平座金の形状寸法表



単位：mm

ねじの呼び d	ナットの形状						座金の形状					
	ねじのピッチ		ナットの高さ m		ナットの二面幅 S		座金の内径 dw		座金の外径 D		座金の厚さ t	
	並目	細目	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差
M16	2.0	-	13	±0.9	24	0	18	+0.8 0	32	0 -1.0	4.5	±0.5
M20	2.5	-	16		30	-0.8	22		40			
M22	2.5	-	18		32		24		44			
M24	3.0	2.0	19	±1.0	36	0 -1	26	+1.0 0	48	0 -1.2	6	±0.7
M27	3.0	2.0	22		41		30		56			
M30	3.5	2.0	24		46		33		60			
M33	3.5	2.0	26		50		36		63			
M36	4.0	3.0	29		55		39		66			
M39	4.0	3.0	31	±1.2	60	0 -1.2	42	+1.2 0	72	0 -1.4	8	±0.7
M42	4.5	3.0	34		65		45		78			
M45	4.5	4.0	36		70		48		85			
M48	5.0	4.0	38		75		52		92			